

# FIT TOLERANCE TABLE(SHAFT)

Classification of Standard Dimensions (mm)		Class of Geometrical Tolerance Zone of Shafts																			
		b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7					
>	≤																				
—	3	−140	−60	−20	−20	−14	−14	−14	−6	−6	−6	−2	−2	0	0	0					
		−165	−85	−34	−45	−24	−28	−39	−12	−16	−20	−6	−8	−4	−6	−10					
3	6	−140	−70	−30	−30	−20	−20	−20	−10	−10	−10	−4	−4	0	0	0					
		−170	−100	−48	−60	−32	−38	−50	−18	−22	−28	−9	−12	−5	−8	−12					
6	10	−150	−80	−40	−40	−25	−25	−25	−13	−13	−13	−5	−5	0	0	0					
		−186	−116	−62	−76	−40	−47	−61	−22	−28	−35	−11	−14	−6	−9	−15					
10	14	−150	−95	−50	−50	−32	−32	−32	−16	−16	−16	−6	−6	0	0	0					
		−193	−138	−77	−93	−50	−59	−75	−27	−34	−43	−14	−17	−8	−11	−18					
14	18	−150	−95	−50	−50	−32	−32	−32	−16	−16	−16	−6	−6	0	0	0					
		−193	−138	−77	−93	−50	−59	−75	−27	−34	−43	−14	−17	−8	−11	−18					
18	24	−160	−110	−65	−65	−40	−40	−40	−20	−20	−20	−7	−7	0	0	0					
		−212	−162	−98	−117	−61	−73	−92	−33	−41	−53	−16	−20	−9	−13	−21					
24	30	−160	−110	−65	−65	−40	−40	−40	−20	−20	−20	−7	−7	0	0	0					
		−212	−162	−98	−117	−61	−73	−92	−33	−41	−53	−16	−20	−9	−13	−21					
30	40	−170	−120	−80	−80	−50	−50	−50	−25	−25	−25	−9	−9	0	0	0					
		−232	−182	−119	−142	−75	−89	−112	−41	−50	−64	−20	−25	−11	−16	−25					
40	50	−180	−130	−119	−142	−75	−89	−112	−41	−50	−64	−20	−25	−11	−16	−25					
		−242	−192	−190	−140	−100	−100	−60	−60	−60	−30	−30	−30	−10	−10	0	0				
50	65	−190	−140	−100	−100	−60	−60	−60	−30	−30	−30	−10	−10	0	0	0					
		−264	−214	−146	−174	−90	−106	−134	−49	−60	−76	−23	−29	−13	−19	−30					
65	80	−200	−150	−146	−174	−90	−106	−134	−49	−60	−76	−23	−29	−13	−19	−30					
		−274	−224	−220	−170	−120	−120	−72	−72	−72	−36	−36	−36	−12	−12	0	0				
80	100	−220	−170	−120	−120	−72	−72	−72	−36	−36	−36	−12	−12	0	0	0					
		−307	−257	−174	−207	−107	−126	−159	−58	−71	−90	−27	−34	−15	−22	−35					
100	120	−240	−180	−174	−207	−107	−126	−159	−58	−71	−90	−27	−34	−15	−22	−35					
		−327	−267	−260	−200	−145	−145	−85	−85	−85	−43	−43	−43	−14	−14	0	0				
120	140	−260	−200	−145	−145	−85	−85	−85	−43	−43	−43	−14	−14	0	0	0					
		−360	−300	−208	−245	−125	−148	−185	−68	−83	−106	−32	−39	−18	−25	−40					
140	160	−280	−210	−208	−245	−125	−148	−185	−68	−83	−106	−32	−39	−18	−25	−40					
		−380	−310	−310	−230	−410	−330	−340	−240	−455	−355	−170	−170	−100	−100	−100	−50	−50	−50	−15	−15
160	180	−310	−230	−170	−170	−100	−100	−100	−50	−50	−50	−15	−15	0	0	0					
		−410	−330	−242	−285	−146	−172	−215	−79	−96	−122	−35	−44	−20	−29	−46					
180	200	−340	−240	−242	−285	−146	−172	−215	−79	−96	−122	−35	−44	−20	−29	−46					
		−455	−355	−420	−280	−535	−395	−480	−300	−190	−190	−110	−110	−110	−56	−56	−56	−17	−17	0	0
200	225	−380	−260	−190	−190	−110	−110	−110	−56	−56	−56	−17	−17	0	0	0					
		−495	−375	−271	−320	−162	−191	−240	−88	−108	−137	−40	−49	−23	−32	−52					
225	250	−420	−280	−271	−320	−162	−191	−240	−88	−108	−137	−40	−49	−23	−32	−52					
		−535	−395	−600	−360	−210	−210	−125	−125	−125	−62	−62	−62	−18	−18	0	0				
250	280	−480	−300	−210	−210	−125	−125	−125	−62	−62	−62	−18	−18	0	0	0					
		−610	−430	−299	−350	−182	−214	−265	−98	−119	−151	−43	−54	−25	−36	−57					
280	315	−540	−330	−299	−350	−182	−214	−265	−98	−119	−151	−43	−54	−25	−36	−57					
		−670	−460	−760	−440	−230	−230	−135	−135	−135	−68	−68	−68	−20	−20	0	0				
315	355	−600	−360	−230	−230	−135	−135	−135	−68	−68	−68	−20	−20	0	0	0					
		−740	−500	−915	−595	−230	−230	−135	−135	−135	−68	−68	−68	−20	−20	0	0				
355	400	−680	−400	−230	−230	−135	−135	−135	−68	−68	−68	−20	−20	0	0	0					
		−820	−540	−840	−480	−327	−385	−198	−232	−290	−108	−131	−165	−47	−60	−27	−40				
400	450	−760	−440	−327	−385	−198	−232	−290	−108	−131	−165	−47	−60	−27	−40	−63					
		−915	−595	−995	−635	−995	−635	−995	−635	−995	−635	−995	−635	−995	−635	−995	−635				

(Note) Values shown in the upper portion of the respective boxes are the upper dimensional tolerance, while values shown in the lower portion are the lower dimensional tolerance.

## Class of Geometrical Tolerance Zone of Shafts

h8	h9	js5	js6	js7	k5	k6	m5	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6
0 -14	0 -25	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 5$	+4 0	+6 0	+6 +2	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	—	+24 +18	+26 +20
0 -18	0 -30	$\pm 2.5$	$\pm 4$	$\pm 6$	+6 +1	+9 +1	+9 +4	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	—	+31 +23	+36 +28
0 -22	0 -36	$\pm 3$	$\pm 4.5$	$\pm 7$	+7 +1	+10 +1	+12 +6	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	—	+37 +28	+43 +34
0 -27	0 -43	$\pm 4$	$\pm 5.5$	$\pm 9$	+9 +1	+12 +1	+15 +7	+18 +7	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	—	+44 +33	+51 +40 +56 +45
0 -33	0 -52	$\pm 4.5$	$\pm 6.5$	$\pm 10$	+11 +2	+15 +2	+17 +8	+21 +8	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	—	+54 +41	+67 +54 +77 +64
0 -39	0 -62	$\pm 5.5$	$\pm 8$	$\pm 12$	+13 +2	+18 +2	+20 +9	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+64 +48 +70 +54	+76 +60 +86 +70	—
0 -46	0 -74	$\pm 6.5$	$\pm 9.5$	$\pm 15$	+15 +2	+21 +2	+24 +11	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +41 +62 +43	+72 +53 +78 +59	+85 +66 +94 +75	+106 +87 +121 +102	—
0 -54	0 -87	$\pm 7.5$	$\pm 11$	$\pm 17$	+18 +3	+25 +3	+28 +13	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +51 +76 +54	+93 +71 +101 +79	+113 +91 +126 +104	+146 +124 +166 +144	—
0 -63	0 -100	$\pm 9$	$\pm 12.5$	$\pm 20$	+21 +3	+28 +3	+33 +15	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+88 +63 +90 +65 +93 +68	+117 +92 +125 +100 +133 +108	+147 +122 +159 +134 +171 +146	—	—
0 -72	0 -115	$\pm 10$	$\pm 14.5$	$\pm 23$	+24 +4	+33 +4	+37 +17	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+106 +77 +109 +80 +113 +84	+151 +122 +159 +130 +169 +140	—	—	—
0 -81	0 -130	$\pm 11.5$	$\pm 16$	$\pm 26$	+27 +4	+36 +4	+43 +20	+52 +20	+66 +34	+88 +56	+126 +94 +130 +98	—	—	—	—
0 -89	0 -140	$\pm 12.5$	$\pm 18$	$\pm 28$	+29 +4	+40 +4	+46 +21	+57 +21	+73 +37	+98 +62	+144 +108 +150 +114	—	—	—	—
0 -97	0 -155	$\pm 13.5$	$\pm 20$	$\pm 31$	+32 +5	+45 +5	+50 +23	+63 +23	+80 +40	+108 +68	+166 +126 +172 +132	—	—	—	—