

TABLA DE COMPARACIÓN DE ROMPEVIRUTAS

PLACA TIPO NEGATIVA

Clasificación ISO	Tipo de mecanizado	Mitsubishi Materials	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Walter	TaeguTec
P	Acabado	PK* FH FY	QF LC	FF	FF1, FF2	FA FL	01* TF ZF	DP* GP, PP XP, XP-T, XF		FE	FP5	FA
	Ligero	LP C SA, SH	XF PF			SU LU SX, SE	NS, 27 TSF, AS	PQ HQ, CQ	PF UR, UA, UT	BE B, CE	MP3 NF3, NF4	FG
	Ligero (Acero medio)	SY					17	XQ, XS				FC
	Ligero (Con Wiper)	SW	WL, WF	FW	W-MF2	LUW, SEW	AFW, ASW	WP, WQ			NF	WS
	Medio	MP MA MH	PM QM, XM	P MN	MF3 MF5, M3 M5	GU UG GE, UX	NM, ZM TM DM, 33, 37, 38	PG, CJ, GS PS, HS PT	PG UB	CT, AB AH AY, AE	MP5	PC, MP MT SM
	Medio (Con Wiper)	MW	WMX, WM	MW, RW	M6, W-M3 W-MF5	GUW					NM	WT
	Desbaste	RP GH Estándar	PR, HM XMR	RN, RP	MR6, MR7	MU, MX, ME UZ	TH Estándar	PH GT Estándar	UD GG	RE	RP5 NM6, NM9	RT
	Pesado	HZ, HL HM, HX HV	QR, PR HR, MR	MR RM RH	R4, R5, R6 57, RR6, R7 R8, RR9	MP HG, HP HU, HW, HF	THS TU TUS	PX	UC	HX HE, H	NR6, NRF NRR	RX, RH HD, HY, HT HZ
M	Acabado Ligero	SH, LM	MF	FP LF*	MF1	SU	SS	MQ, GU		MP, AB, BH	NF4	SF
	Medio	MS, GM MM, MA ES	MM QM K	MP	MF4	EX, UP GU HM	SA, SF SM S	MS, MU SU, HU, TK ST	SF, SZ SG	PV, DE, SE AH	NM4	ML EM VF
	Pesado	GH, RM HZ	MR MR	UP, RP	M5, MR7 RR6	MU MP	TH, SH			AE	NR4, NR5	
K	Acabado Ligero	LK, MA	KF	FN	MF2, MF5, M3, M4		CF	Estándar		VA, AH	MK5	
	Medio	MK, GK, Estándar	KM	RP, UN	M5	UZ, GZ, UX	CM, Estándar	C	PG	V, AE	RK5, NM5	
	Desbaste	RK	KR					PH, GC	GG	RE	RK7	
	Pesado	Sin rompevirutas		Sin rompevirutas	MR3, MR4 MR7, Sin rompevirutas	Sin rompevirutas	CH, Sin rompevirutas	ZS, Sin rompevirutas	Sin rompevirutas	Sin rompevirutas	Sin rompevirutas	
S	Acabado	FJ*	SF	FS, LF*	MF1	EF		MQ				
	Ligero	LS	SGF*	MS	MF4, MF5	SU*					NF4, NFT	EA
	Medio	MS	NGP*, SM	UP, P, NGP*	M1	EG, EX, UP	SA, HMM	MS, MU, TK			NMS, NMT	
	Pesado	RS, GJ	SR, SMR	RP	M5, MR3, MR4	MU					NRS, NRT	ET

*Placa con forma redonda.

(Nota) En el cuadro anterior esta basado en información publicada por cada fabricante.

PLACA POSITIVA DE 7°

Clasificación ISO	Tipo de mecanizado	Mitsubishi Materials	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Walter	TaeguTec
P	Acabado	SMG*	UM*	LF*		FC*, SC*	JS*, 01*	CF*, CK* GQ*, GF*				
	Acabado Ligero	FP, FV LP, SV	PF, UF	UF, 11 LF, FP	FF1 F1	FP, LU SU	PF, PSF PS, PSS	GP XP		JQ	PF4	FA FG
	Ligero (Con Wiper)	SW	WF	FW	W-F1	LUW						WS
	Medio	MV MP, Estándar	PM, UM	MF, MP	F2, MF2, M5	MU	23 PM, 24	HQ XQ, GK	FT	JE	PS5 PM5	PC MT
	Medio (Con Wiper)	MW	WM	MW	W-F2						PM	WT
M	Acabado Ligero	FM LM	MF	LF, UF FP	F1, F2	FC* LU SU	PF, PSF PS, PSS	CF*, CK* GQ*, GF* MQ		MP		
	Medio	MM, Estándar	MM	MP		MU	PM	HQ, GK				
K	Medio	MK, Estándar, Sin rompevirutas	KF, KM, KR	Sin rompevirutas	F1, M3, M5	MU, Sin rompevirutas	Sin rompevirutas, CM	Sin rompevirutas*				
N	Medio	AZ*	AL*	HP*	AL*	AG*	AL*	AH*			PM2*	SA* FL*
S	Acabado Ligero	FJ*		LF* HP*				MQ				

*Placa con forma redonda.

(Nota) En el cuadro anterior esta basado en información publicada por cada fabricante.

PLACA POSITIVA DE 11°

Clasificación ISO	Tipo de mecanizado	Mitsubishi Materials	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Walter	TaeguTec
P	Acabado Ligero	FV, SMG* SV	PF	UF LF		SI LU SU	01* PF, PSF PS, PSS	GP, CF* XP		JQ		
	Medio	MV	PM, UM	MF		MU	PM 23 24	HQ XQ		JE		
M	Acabado Ligero	SV	MF			SU	PF, PS	GP, CF*		MP		
	Medio	MV	MM			MU	PM	HQ				

*Placa con forma redonda.

(Nota) En el cuadro anterior esta basado en información publicada por cada fabricante.