

## ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA

Zakres średnic otworów (mm)	Obroty (min <sup>-1</sup> )	Posuw (min. – maks.) (mm/obr.)	Posuw stołu (mm/min)
0.1 – 3.0	10000	0.0005 (0.00025 – 0.001)	5