

ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA

Materiał przedmiotu obrabianego	CFRP	
	Średnica (mm)	Obroty (min ⁻¹)
6	11000	1200
8	8000	1000
10	6400	900
12	5300	850

- 1) Parametry skrawania mogą różnić się znacznie zależnie od typu kompozytu CFRP, sztywności obrabiarki, sposobu zamocowania i geometrii przedmiotu obrabianego. Powyższą tabelę należy stosować jako punkt wyjścia.
- 2) Gdy konieczna jest wysoka dokładność obróbki lub występują duże zadziory, bądź rozwarstwienia, zalecamy zmniejszenie posuwu.
- 3) Gdy głębokość obróbki jest większa od 0.8 D₁, zalecamy zmniejszenie posuwu.
- 4) Prosimy o stosowanie środków zabezpieczających przed zapyleniem.