

# ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СТРУЖКОЛОМОВ ПЛАСТИН

## ТИП ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА

Классификация по ISO	Режим резания	Mitsubishi Materials	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Walter	TaeguTec
<b>Р</b>	<b>Финишная</b>	PK* FH FY	QF LC	FF	FF1, FF2	FA FL	01* TF ZF	DP* GP, PP XP, XP-T, XF		FE	FP5	FA
	<b>Чистовая</b>	LP C SA, SH	XF PF	LF*, FN	MF2	SU LU SX, SE	NS, 27 TSF, AS	PQ HQ, CQ	PF UR, UA, UT	BE B, CE	MP3 NF3, NF4	FG
	<b>Чистовая (Малоуглеродистые стали)</b>	SY					17	XQ, XS				FC
	<b>Чистовая (С зачистной кромки)</b>	SW	WL, WF	FW	W-MF2	LUW, SEW	AFW, ASW	WP, WQ			NF	WS
	<b>Получистовая</b>	MP MA MH	PM QM, XM	P MN	MF3 MF5, M3 M5	GU UG GE, UX	NM, ZM TM DM, 33, 37, 38	PG, CJ, GS PS, HS PT	PG UB	CT, AB AH AY, AE	MP5	PC, MP MT SM
	<b>Получистовая (С зачистной кромки)</b>	MW	WMX, WM	MW, RW	M6, W-M3 W-MF5	GUW					NM	WT
	<b>Черновая</b>	RP GH Std.	PR, HM XMR	RN, RP	MR6, MR7	MU, MX, ME UZ	TH Std.	PH GT Std.	UD GG	RE	RP5 NM6, NM9	RT
	<b>Черновое</b>	HZ, HL HM, HX HV	QR, PR HR, MR	MR RM RH	R4, R5, R6 57, RR6, R7 R8, RR9	MP HG, HP HU, HW, HF	THS TU TUS	PX	UC	HX HE, H	NR6, NRF NRR	RX, RH HD, HY, HT HZ
<b>М</b>	<b>Финишная Чистовая</b>	SH, LM	MF	FP LF*	MF1	SU	SS	MQ, GU		MP, AB, BH	NF4	SF
	<b>Получистовая</b>	MS, GM MM, MA ES	MM QM K	MP	MF4	EX, UP GU HM	SA, SF SM S	MS, MU SU, HU, TK ST	SF, SZ SG	PV, DE, SE AH	NM4	ML EM VF
	<b>Черновое</b>	GH, RM HZ	MR	UP, RP	M5, MR7 RR6	MU MP	TH, SH			AE	NR4, NR5	
<b>К</b>	<b>Финишная Чистовая</b>	LK, MA	KF	FN	MF2, MF5, M3, M4		CF	Std.		VA, AH	MK5	
	<b>Получистовая</b>	MK, GK, Std.	KM	RP, UN	M5	UZ, GZ, UX	CM, Std.	C	PG	V, AE	RK5, NM5	
	<b>Черновая</b>	RK	KR					PH, GC	GG	RE	RK7	
	<b>Черновое</b>	Плоский верх		Плоский верх	MR3, MR4 MR7, Плоский верх	Плоский верх	CH, Плоский верх	ZS, Плоский верх	Плоский верх	Плоский верх	Плоский верх	
<b>С</b>	<b>Финишная</b>	FJ*	SF	FS, LF*	MF1	EF		MQ				
	<b>Чистовая</b>	LS	SGF*	MS	MF4, MF5	SU*					NF4, NFT	EA
	<b>Получистовая</b>	MS	NGP*, SM	UP, P, NGP*	M1	EG, EX, UP	SA, HMM	MS, MU, TK			NMS, NMT	
	<b>Черновое</b>	RS, GJ	SR, SMR	RP	M5, MR3, MR4	MU					NRS, NRT	ET

\*Полностью шлифованные пластины.

(Примечание) Приведенные выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.

## ТИП ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ УГЛОМ 7°

Классификация по ISO	Режим резания	Mitsubishi Materials	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Walter	TaeguTec
<b>P</b>	Финишная	SMG*	UM*	LF*		FC*, SC*	JS*, 01*	CF*, CK* GQ*, GF*				
	Финишная Чистовая	FP, FV LP, SV	PF, UF	UF, 11 LF, FP	FF1 F1	FP, LU SU	PF, PSF PS, PSS	GP XP		JQ	PF4	FA FG
	Чистовая (С зачистной кромки)	SW	WF	FW	W-F1	LUW						WS
	Получистовая	MV MP, Std.	PM, UM	MF, MP	F2, MF2, M5	MU	23 PM, 24	HQ XQ, GK	FT	JE	PS5 PM5	PC MT
	Получистовая (С зачистной кромки)	MW	WM	MW	W-F2						PM	WT
<b>M</b>	Финишная   Чистовая	FM LM	MF	LF, UF FP	F1, F2	FC* LU SU	PF, PSF PS, PSS	CF*, CK* GQ*, GF* MQ		MP		
	Получистовая	MM, Std.	MM	MP		MU	PM	HQ, GK				
<b>K</b>	Получистовая	MK, Std., Плоский верх	KF, KM, KR	Плоский верх	F1, M3, M5	MU, Плоский верх	Плоский верх, CM	Плоский верх*				
<b>N</b>	Получистовая	AZ*	AL*	HP*	AL*	AG*	AL*	AH*			PM2*	SA* FL*
<b>S</b>	Финишная Чистовая	FJ*		LF* HP*				MQ				

\*Полностью шлифованные пластины.

(Примечание) Приведенные выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.

## ТИП ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ УГЛОМ 11°

Классификация по ISO	Режим резания	Mitsubishi Materials	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Walter	TaeguTec
<b>P</b>	Финишная Чистовая	FV, SMG* SV	PF	UF LF		SI LU SU	01* PF, PSF PS, PSS	GP, CF* XP		JQ		
	Получистовая	MV	PM, UM	MF		MU	PM 23 24	HQ XQ		JE		
<b>M</b>	Финишная   Чистовая	SV	MF			SU	PF, PS	GP, CF*		MP		
	Получистовая	MV	MM			MU	PM	HQ				

\*Полностью шлифованные пластины.

(Примечание) Приведенные выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.