

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь (≤180НВ)	Финишная	FY	NX3035	260—370	M Нержавеющая сталь (≤200НВ)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SY	NX3035	235—335		Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	UE6110	260—440		Получистовая	MS	US735	85—165
Углеродистая сталь Легированная сталь (180НВ—280НВ)	Финишная	FH	NX3035	200—280	K Чугун (≤350МПа)	Финишная	R/L-F	NX2525	180—245
	Чистовая	LP	UE6110	210—355		Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Получистовая	MP	UE6110	190—325		Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295