

TABELA DE COMPARAÇÃO DE QUEBRA-CAVACOS

INSERTOS TIPO NEGATIVOS

Classificação ISO	Método da Usinagem	Mitsubishi Materials	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Sandvik	Kennametal	Seco Tools
P	Acabamento	PK* FH FY	FA FL	01* TF ZF	DP* GP, VF XP, XP-T		FE	QF	UF, FF	FF1
	Leve	C SA SH	SU LU SX, SE	NS, 27 TSF, TS	HQ, CQ	PF UR UA, UT	BE BH, CE	PF MF	LF, FN	MF2
	Leve (Aço Médio)	SY		17	XQ, XS					
	Leve (Com Alisador)	SW	LUW, SEW	AFW, ASW	WP, WQ			WP, WF	FW	W-MF2
	Média	MP MA MH	GU UG GE, UX	NM, ZM, AS TM DM, 37	CJ, GS PS, HS PT, CS	PG UB	CT, AB AH AY, AE	PM QM, 61 SM	MG, MN	MF3 MF5, M3 M5
	Média (Com Alisador)	MW	GUW					WMX, WM	MW	W-M3 W-MF5
	Semi-Desbaste	GH	MU MX, ME	TH	PH GT, HT	UD, GG	AR, RE	PR, HM Std.	RN	MR6, MR7
	Desbaste	HZ HX HV	MP HG, HP	57 65, TU	PX HX	UC	TE, UE HX HE, H	QR, PR HR	MR RM, RH	R4, R5, R6 57, RR6, R7 R8, RR9
M	Acabamento Leve	SH	SU	SS	MQ, GU		MP, SE	MF	K, FP	
	Média	MS ES	EX, UP	SA, SM S	MS, MU SU, HU ST	SF SG	PV, DE	MM	P, MP	MF4
	Desbaste	GH HZ	MP			SZ		MR MR	RP	M5, MR7 56, R6
K	Acabamento Leve	MA	UZ	CF	Std.		VA	KF	FN	M4
	Média	Std.	GZ, UX	CM, 33, Std.	C, ZS, GC		V	KM	Std., UN	
	Desbaste	Face Plana	Face Plana	CH, Face Plana	Face Plana			KR		
S	Acabamento	* FJ						SF	FS, K	MF1
	Leve	MJ, MJ*	SU*		TK			SGF*		
	Média	MS		SA, HMM				○NGP* 23, SM	○NGP*	M1
	Desbaste	GJ						SR, SMR	MS	M5, MR3

*Inserito tipo retificado.

(Nota) As tabelas acima são baseadas em informações publicadas e não autorizadas por cada fabricante.

TABELA DE COMPARAÇÃO DE QUEBRA-CAVACOS

INSERTOS TIPO 7° POSITIVOS

Classificação ISO	Método da Usinagem	Mitsubishi Materials	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Sandvik	Kennametal	Seco Tools
P	Acabamento	SMG [*]	FC, SC [*]	JS, 01 [*]	CF, CK [*] GQ, GF [*]			UM [*]	LF [*]	
	Acabamento Leve	FV SV	FP, LU SU, SK	PF, PSF PS, PSS	GP XP, VF		JQ	UF, PF	11, UF LF	FF1 F1
	Leve (Com Alisador)	SW	LUW					WK [*] WF, WP	FW	W-F1
	Média	MV Std.	MU	23 PM, 24	HQ XQ, GK	FT	JE	UM, PM	MF	F2
	Média (Com Alisador)	MW						WM	MW	W-F2
M	Acabamento Leve	SV		SS [*]			MP	MF		
	Média	Std.						MM		
K	Média	Face Plana	Face Plana [*]	Face Plana CM	Face Plana [*]	FT		KF, KM, KR		
N	Média	AZ [*]	AG, AW [*]	AL [*]	AH [*]	ASF [*] ALU [*] ACB [*]		AL [*]	HP [*]	AL [*]
S	Acabamento Leve	FJ [*]	SC [*]						LF [*] HP [*]	

*Inserito tipo retificado.

(Nota) As tabelas acima são baseadas em informações publicadas e não autorizadas por cada fabricante.

INSERTOS TIPO 11° POSITIVOS

Classificação ISO	Método da Usinagem	Mitsubishi Materials	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	Sandvik	Kennametal	Seco Tools
P	Acabamento Leve	FV, SMG [*] SV	FK LU SU	01 [*] PF, PSF PS, PSS	GP, CF [*] GF, XP [*]		JQ	PF	UF LF	
	Média	MV	MU	PM 23 24	HQ XQ		JE	PM	MF	
M	Acabamento Leve	SV		SS [*]			MP	MF		
	Média	MV						MM		

*Inserito tipo retificado.

(Nota) As tabelas acima são baseadas em informações publicadas e não autorizadas por cada fabricante.