

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material	Dureza	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)
P	Aço Carbono · Aço Liga	180HB–280HB	VP15TF	100 (70–120)	0.06 (0.02–0.1)
	Aço de Livre Corte	–	VP15TF	110 (30–180)	0.06 (0.02–0.1)
M	Aço Inoxidável	≤200HB	VP15TF	100 (70–120)	0.06 (0.02–0.1)

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.