

## CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Avance (mm/rev)	Profundidad de corte (mm)
<b>N</b> Aleación de aluminio	<b>HT110</b>	400	0.05–0.3	0.2–3.0
	<b>MD220</b>	800	0.05–0.3	0.2–0.5

Nota 1) Las fotos de las placas son solo ejemplos. Las letras se refieren al rompevirutas y la dimensión se refiere al círculo inscrito.