

# AHX475S

## CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

### CORTE EN SECO

Material de trabajo	Propiedades	Calidad		Vc	fz	ap	ae
Acero dulce	<180HB	MV1020	R	220 (170 - 270)	0.6	≤1.6	≤0.5DC
		MV1020	R	220 (170 - 270)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MV1020	M	220 (170 - 270)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC
		MP6120	R	150 (100 - 200)	0.6	≤1.6	≤0.5DC
		MP6120	R	150 (100 - 200)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6120	M	150 (100 - 200)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.6	≤1.6	≤0.5DC
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MV1030	M	140 ( 80 - 200)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC
		MP6130	R	130 ( 80 - 180)	0.6	≤1.6	≤0.5DC
		MP6130	R	130 ( 80 - 180)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6130	M	130 ( 80 - 180)	1	≤1.6	0.8 - 1DC
Acero al carbono Acero aleado	180-280HB	MV1020	R	200 (150 - 250)	0.6	≤1.6	≤0.5DC
		MV1020	R	200 (150 - 250)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MV1020	M	200 (150 - 250)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC
		MP6120	R	130 ( 80 - 180)	0.6	≤1.6	≤0.5DC
		MP6120	R	130 ( 80 - 180)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6120	M	130 ( 80 - 180)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.6	≤1.6	≤0.5DC
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MV1030	M	140 ( 80 - 200)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC
		MP6130	R	110 ( 60 - 160)	0.6	≤1.6	≤0.5DC
		MP6130	R	110 ( 60 - 160)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6130	M	110 ( 60 - 160)	1	≤1.6	0.8 - 1DC
Acero al carbono Acero aleado	280-350HB	MV1020	R	150 (100 - 200)	0.5	≤1.6	≤0.5DC
		MV1020	R	150 (100 - 200)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MV1020	R	150 (100 - 200)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC
		MP6120	R	100 ( 50 - 150)	0.5	≤1.6	≤0.5DC
		MP6120	R	100 ( 50 - 150)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6120	R	100 ( 50 - 150)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC
		MV1030	R	90 ( 30 - 150)	0.5	≤1.6	≤0.5DC
		MV1030	R	90 ( 30 - 150)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MV1030	R	90 ( 30 - 150)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC
		MP6130	R	80 ( 30 - 130)	0.5	≤1.6	≤0.5DC
		MP6130	R	80 ( 30 - 130)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6130	R	80 ( 30 - 130)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC
Acero para herramientas de aleación	<350HB	MP6120	R	100 ( 50 - 150)	0.5	≤1.6	≤0.5DC
		MP6120	R	100 ( 50 - 150)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6120	R	100 ( 50 - 150)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC
		MP6130	R	80 ( 30 - 120)	0.5	≤1.6	≤0.5DC
		MP6130	R	80 ( 30 - 120)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6130	R	80 ( 30 - 120)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC
Acero preendurecido	35-45HRC	MP6120	R	100 ( 70 - 130)	0.5	≤1.6	≤0.5DC
		MP6120	R	100 ( 70 - 130)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6120	R	100 ( 70 - 130)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC
		MP6130	R	80 ( 50 - 110)	0.5	≤1.6	≤0.5DC
		MP6130	R	80 ( 50 - 110)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC
		MP6130	R	80 ( 50 - 110)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC

# AHX475S

## CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

### CORTE EN SECO

Material de trabajo	Propiedades	Calidad		Vc	fz	ap	ae		
Fundición gris	<350MPa	MC5020	R	150 (100 - 200)	0.6	≤1.6	≤0.5DC		
		MC5020	R	150 (100 - 200)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		MC5020	M	150 (100 - 200)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC		
		VP15TF	R	120 ( 80 - 160)	0.6	≤1.6	≤0.5DC		
		VP15TF	R	120 ( 80 - 160)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		VP15TF	M	120 ( 80 - 160)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC		
Fundición dúctil	<450MPa	MV1020	R	200 (150 - 250)	0.6	≤1.6	≤0.5DC		
		MV1020	R	200 (150 - 250)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		MV1020	M	200 (150 - 250)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC		
		MC5020	R	150 (100 - 200)	0.6	≤1.6	≤0.5DC		
		MC5020	R	150 (100 - 200)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		MC5020	M	150 (100 - 200)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC		
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.6	≤1.6	≤0.5DC		
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		MV1030	M	140 ( 80 - 200)	1.0	≤1.6	0.8 - 1DC		
		VP15TF	R	120 ( 80 - 160)	0.6	≤1.6	≤0.5DC		
		VP15TF	R	120 ( 80 - 160)	0.8	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		VP15TF	M	120 ( 80 - 160)	1	≤1.6	0.8 - 1DC		
Fundición dúctil	<800MPa	MV1020	R	180 (130 - 230)	0.5	≤1.6	≤0.5DC		
		MV1020	R	180 (130 - 230)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		MV1020	R	180 (130 - 230)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC		
		MC5020	R	150 (100 - 200)	0.5	≤1.6	≤0.5DC		
		MC5020	R	150 (100 - 200)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		MC5020	R	150 (100 - 200)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC		
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.5	≤1.6	≤0.5DC		
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		MV1030	R	140 ( 80 - 200)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC		
		VP15TF	R	120 ( 80 - 160)	0.5	≤1.6	≤0.5DC		
		VP15TF	R	120 ( 80 - 160)	0.6	≤1.6	0.5 - 0.8DC		
		VP15TF	R	120 ( 80 - 160)	0.7	≤1.6	0.8 - 1DC		
		H Acero endurecido	40-55HRC	VP15TF	R	70 ( 50 - 90)	0.4	≤1.6	≤0.5DC
				VP15TF	R	70 ( 50 - 90)	0.5	≤1.6	0.5 - 0.8DC
				VP15TF	R	70 ( 50 - 90)	0.6	≤1.6	0.8 - 1DC