

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material	Dureza	Tipo de corte	Rompevirutas	Calidad	Velocidad de corte (m/min)
P	Acero dulce	$\leq 180\text{HB}$	Corte Medio	Estándar	UE6110	205–350
	Acero al carbono Acero aleado	180HB–350HB	Corte Medio	Estándar	UE6110	150–260
M	Acero Inoxidable	$\leq 200\text{HB}$	Corte Medio	Estándar	US735	70–130