

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material	Dureza	Tipo de corte	Rompevirutas	Calidad	Velocidad de corte (m/min)
P	Acero dulce	≤180HB	Corte de acabado	F	AP25N	250 (150–300)
			Corte Medio	MP	MC6015	200 (150–250)
	Acero al carbono Acero aleado	180HB–350HB	Corte de acabado	F	AP25N	210 (150–260)
			Corte Medio	MP	MC6025	170 (120–210)
M	Acero Inoxidable	≤200HB	Corte Medio	MM	MP7035	100 (70–120)
K	Fundición	Resistencia a la tracción ≤350MPa	Corte Medio	MK	MC5015	170 (140–200)