

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare		X				N			
		CFRP				Lega di alluminio (Si<5%) ASTM A6061, ASTM A7075 etc			
Diam. Punta DC (mm)	Diam. Punta DC (pollice)	Velocità di taglio (m/min)	Giri (min ⁻¹)	Avanzamento (Min.—Max.) (mm/giro)	Avanzamento della tavola (mm/min)	Velocità di taglio (m/min)	Giri (min ⁻¹)	Avanzamento (Min.—Max.) (mm/giro)	Avanzamento della tavola (mm/min)
6.38	.251	100	5000	0.15 (0.10—0.20)	750	100	5000	0.03 (0.02—0.04)	150
9.55	.375	100	3400	0.15 (0.10—0.20)	680	100	3400	0.03 (0.02—0.04)	100

Nota 1) Si raccomanda di dividere le condizioni di taglio in funzione dei materiali lavorati.