

## PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

| Gamma dei diametri (mm) | Giri ( $\text{min}^{-1}$ ) | Avanzamento (min. — max.) (mm/giro) | Avanzamento della tavola (mm/min) |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>0.1 — 3.0</b>        | 10000                      | 0.0005 (0.00025 — 0.001)            | 5                                 |