

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	$\leq 180\text{HB}$	UP20M	140 (100–180)
			UTi20T	120 (100–150)
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	180HB – 350HB	UP20M	120 (100–150)
			UTi20T	100 (70–120)
M	Acciaio inossidabile	$\leq 200\text{HB}$	UP20M	120 (80–150)
			UTi20T	100 (70–130)
K	Ghisa	Resistenza alla trazione $\leq 350\text{MPa}$	UP20M	80 (60–100)
			UTi20T	80 (60–100)
			HTi10	100 (70–130)