

## PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
<b>P</b>	Acciaio dolce	≤180HB	Media asportazione	<b>Standard</b>	<b>UE6110</b>	205–350
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	180HB–350HB	Media asportazione	<b>Standard</b>	<b>UE6110</b>	150–260
<b>M</b>	Acciaio inossidabile	≤200HB	Media asportazione	<b>Standard</b>	<b>US735</b>	70–130