














СХЕМА ВЫБОРА СВЕРЛА

Материал режущего инструмента	Диапазон размеров	Глубина сверления (l/d)	Код	Охлаждение	Покрытие	Обрабатываемый материал						Форма	Номер страницы	
						Р	Н	М	К	Н	S		Размеры	Режимы резания
						Углеродистая сталь, легированная сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Лёгкий сплав	Жаропрочные сплавы			
Монолитные Твердосплавные Сверла	φ0.1 -φ0.99	5-12	MSE	НАРУЖНОЕ	VP	○	○	○	○	○	○	 MSP центровочное сверло для MSE	L008	L009
	φ0.5 -φ2.95	1-30	MINI-MWS	ВНУТРЕННЕЕ	VP	○	○	○	○	○	○		L012	L016
	φ3.0 -φ20.0	3, 5	MPS1 <small>NEW</small> MIRACLE SIGMA		VP	○	○	○	○	○	○		L028	L033
	φ3.0 -φ20.0	3-40	MPS		VP	○	○	○	○	○	○		L035	L053
	φ3.0 -φ14.0	20-30	MSL		VP	○	○	○	○	○	○		L050	L053
	φ3.0 -φ20.0	2, 3	MWE		НАРУЖНОЕ	VP	○	○	○	○	○	○		L022
	φ0.95 -φ12.0	1-31	MHS	ВНУТРЕННЕЕ	VP	○	○	○	○	○	○		L102	L110
	φ2.5 -φ16.0	3	VCHSM	НАРУЖНОЕ	VC	○	○	○	○	○	○		L113	L114
	φ3.0 -φ20.0	3, 5	MMS	ВНУТРЕННЕЕ	DP	○	○	○	○	○	○		L058	L070
	φ0.7 -φ3.0	-80	MGS	ВНУТРЕННЕЕ	-	○	○	○	○	○	○		L055	L056
	φ3.0 -φ16.0	3	MAE	НАРУЖНОЕ	-	○	○	○	○	○	○		L096	L101
	φ3.0 -φ16.0	3, 6	MAS	ВНУТРЕННЕЕ	-	○	○	○	○	○	○		L096	L101
	φ3.0 -φ20.0	3-30	MNS		-	○	○	○	○	○	○		L072	L093
	φ4.366 -φ12.725	3	MCS		DC	Для Углепластика							L185	L186

Материал режущего инструмента	Диапазон размеров	Глубина сверления (l/d)	Код	Охлаждение	Покрытие	Обрабатываемый материал						Форма	Номер страницы	
						Р	Н	М	К	Н	S		Размеры	Режимы резания
						Углеродистая сталь, легированная сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Лёгкий сплав	Жаропрочные сплавы			
Быстрорежущая сталь	φ0.5 –φ13.0	2–3	VAPDS	НАРУЖНОЕ	Ⓟ	⊙	○	○	○			L158	L162	
	φ0.5 –φ32.0	3–6	VAPDM		Ⓟ	⊙	○	○	○			L163	L166	
	φ0.5 –φ20.0	2–3	VAPDSSUS		Ⓟ	○	⊙	○	○			L167	L179	
	φ0.5 –φ13.0	3–6	VAPDMSUS		Ⓟ	○	⊙	○	○			L173	L179	
	φ0.5 –φ13.0	3–6	VSD		Ⓟ	⊙	○	○				L180	L181	
	φ2.0 –φ32.0	2–3	VAPDSCB		Ⓟ	⊙	○	○	○			L182	L184	
Сменными	φ10.0 –φ18.4	1.5–8	STAW	ВНУТРЕННЕЕ	Ⓟ	⊙	○	⊙	○			L115	L122	
	φ14.0 –φ30.4	3–8	TAW		Ⓟ	⊙	○	⊙			L124	L133		
	φ17.0 –φ33.0	2–9	MVX		–	⊙	○	⊙			L135	L138		
	φ12.0 –φ56.0	2–4	TAF		–	⊙	⊙	⊙			L139	L146		
Напайными	φ14.0 –φ30.0	3	BRS		Ⓟ	⊙	⊙	○			L150	L151		
	φ14.0 –φ30.0	5	BRM		Ⓟ	⊙	⊙	○			L152	L153		
	φ8.0 –φ40.0	3	BRA		Ⓟ	⊙	○	○			L154	L156		

⊙ : 1-я рекомендация / ○ : 2-я рекомендация