

切削状態(目安) :

● : 安定切削

● : 一般切削

✚ : 不安定切削

■ WSF406W

加工形態 : 乾式切削

(mm)

	被削材	特性	切削状態	切込み量 ap	切削速度 vc (m/min)		1刃当たりの 送り量 fz (mm/t.)	切込み幅 ae
					MV1020	MV1030		
K	ねずみ鋳鉄 (FC300など)	引張り強さ ≦350MPa	●	ap ≦ 0.5mm	300(250—300)	150(100—200)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	250(210—300)	150(100—200)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	220(190—260)	140(80—200)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	200(180—230)	110(60—160)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC
			●	ap ≦ 0.5mm	250(210—300)	150(100—200)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	220(190—260)	150(100—200)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	200(180—230)	140(80—200)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	180(160—210)	110(60—160)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC
			✚	ap ≦ 0.5mm	220(190—260)	140(80—200)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	200(180—230)	140(80—200)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	180(160—210)	110(60—160)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	150(100—180)	80(40—120)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC
	ダクタイル鋳鉄 (FCD450など)	引張り強さ ≦450MPa	●	ap ≦ 0.5mm	230(200—250)	110(60—160)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	200(170—230)	110(60—160)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	180(150—210)	90(50—130)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	160(130—190)	70(40—100)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC
			●	ap ≦ 0.5mm	200(170—230)	110(60—160)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	180(150—210)	110(60—160)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	160(130—190)	90(50—130)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	140(110—170)	70(40—100)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC
			✚	ap ≦ 0.5mm	180(150—200)	90(50—130)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	160(130—190)	90(50—130)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	140(110—170)	70(40—100)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	120(90—150)	60(30—90)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC
	ダクタイル鋳鉄 (FCD700など)	引張り強さ ≦800MPa	●	ap ≦ 0.5mm	230(200—250)	110(60—160)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	200(170—230)	110(60—160)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	180(150—210)	90(50—130)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	160(130—190)	70(40—100)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC
			●	ap ≦ 0.5mm	200(170—230)	110(60—160)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	180(150—210)	110(60—160)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	160(130—190)	90(50—130)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	140(110—170)	70(40—100)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC
			✚	ap ≦ 0.5mm	180(150—210)	90(50—130)	0.13(0.08—0.20)	≦0.8DC
				ap ≦ 2.0mm	160(130—190)	90(50—130)	0.15(0.10—0.25)	≦0.8DC
				2.0mm < ap ≦ 4.0mm	140(110—170)	70(40—100)	0.13(0.10—0.20)	≦0.8DC
				4.0mm < ap ≦ 7.5mm	120(90—150)	60(30—90)	0.10(0.08—0.15)	≦0.8DC