

Web 综合样本

1 首页 | **2** 型号检索 | 产品一览 | 简易检索 | 高级检索 | 配刀表

面铣刀 > APX4000

面铣刀

APX4000

- 高精度，可以进行高品质的侧面加工
- 带冷却孔
- 使用15°正角型的低切削阻力刀片

实际产品与显示图像存在不一致情况，敬请留意。

| 型号 | 图 | CAD | 切削方向 |
|-----------------|----|--------------|------|
| APX4000R08007CA | 图1 | CAD DOWNLOAD | R |
| APX4000R10008DA | 图1 | CAD DOWNLOAD | |
| APX4000R12509EA | 图2 | CAD DOWNLOAD | |
| APX4000R16010FA | 图2 | CAD DOWNLOAD | R |

图1 [放大] 图2 [放大]

2D 数据 (DXF)
CAD数据名称: APX4000R08007CA 下载

3D 简单模型 (STEP/STL)
CAD数据名称: APX4000R08007CA 下载

| CAD数据名称 | RE | 下载 |
|------------------------|------|----------|
| APX4000R08007CA_MR0_4 | 0.4 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR0_8 | 0.8 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR1 | 1 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR1_2 | 1.2 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR1_6 | 1.6 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR2 | 2 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR2_2 | 3.2 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR4 | 4 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR5 | 5 | STEP STL |
| APX4000R08007CA_MR6_35 | 6.35 | STEP STL |

库存
●: 标准库存品
□: 预订生产品
▲: 目前为标准库存品，但将来会被新产品替换的产品
★: 特定代理店库存品

1 检索功能强大！

除产品型号外，还可根据加工形态、工件材料、切削条件选择最佳切削工具。

2 装有配刀表

配刀表 按键后即可登录配刀表。计算加工时间、操作时间。

| 加工名称 | 图号 | 制作日期 | 制作者 | 加工时间 | 0m | | | | | |
|------|------|--------------------------|-----|------|-----|----|------|------|------|------|
| 刀号 | 加工材料 | 刀具名称 | 直径 | 切削速度 | 进给量 | 转速 | 切削深度 | 切削长度 | 加工时间 | 操作时间 |
| 1 | | APX3000-03203RA | 32 | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | | ADM1123504FEER-11 MC3520 | 40 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

3 购买商品登录功能

可登录购买商品页面。

4 Youtube

可观看产品录像。

5 下载表格及图像数据

可下载产品信息的表格数据及图片、尺寸图。

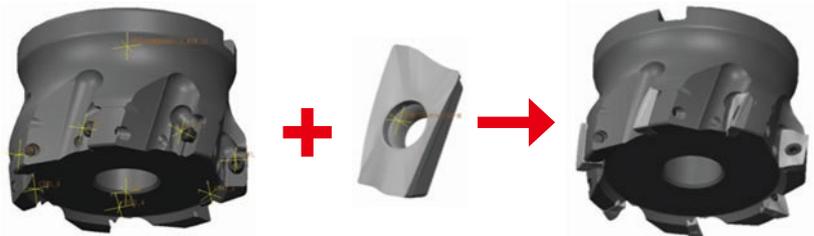
6 随时更新ISO13399对应的CAD数据！

可下载ISO为依据的DXF/STEP（简单/详细）数据。

3D · 简单模型 (STEP) 例



3D · 详细模型 (STEP) 例



※ CAD数据随时更新，订购的产品存在无货的情况。订购时请咨询附近的事务所。